

AMBIC®

... à propos d'Ambic

Ambic est un des leaders mondiaux se spécialisant dans le développement et la fabrication d'une gamme complète de produits d'hygiène laitière et de gestion de la santé des animaux, tous présents aux quatre coins du monde. Ambic est notamment le fournisseur leader, au niveau mondial, des matériels de prévention et de détection des mammites, où la société s'est créé une position de pointe sur le marché par plus de trente années consacrées à la recherche et le développement, à la conception de produits innovateurs, à la fabrication de qualité et à un service clients superbe.

Informations de commande

AFD/1000	Boîtier à pompe avec un distributeur
AFD/1002	Boîtier à pompe avec deux distributeurs
AFD/1005	Kit de joints pour le distributeur
AFD/1006	Kit d'extension un distributeur, avec té
AFD/1007	Distributeur seul
AFD/1008	Té seul pour distributeur
AFD/1009	Rallonge de canalisation pour kit d'extension (15m/50 pieds)

Votre contact Ambic à proximité



SHEET No. FND6406 03.02.09

Ambic Equipment Limited
Avenue Four, Station Lane,
Witney, Oxfordshire,
OX28 4XT. Angleterre
Tél: +44 (0) 1993 701936/7
Fax: +44 (0) 1993 779039
Email: sales@ambic.co.uk



ISO 9001
FM 09784

© Ambic Equipment Limited 03.02.09

AMBIC®

Fill 'n' Dip™

Station de remplissage des gobelets de trempage



- Rapide, sûr et facile de refaire le plein de produit de trempage
- Finis le gaspillage et les débordements de produit
- Possibilité de distribuer le produit directement depuis le bidon ou le fût
- Montage rapide et facile
- Option de mettre plusieurs distributeurs

Visitez Ambic sur internet : www.ambic.co.uk

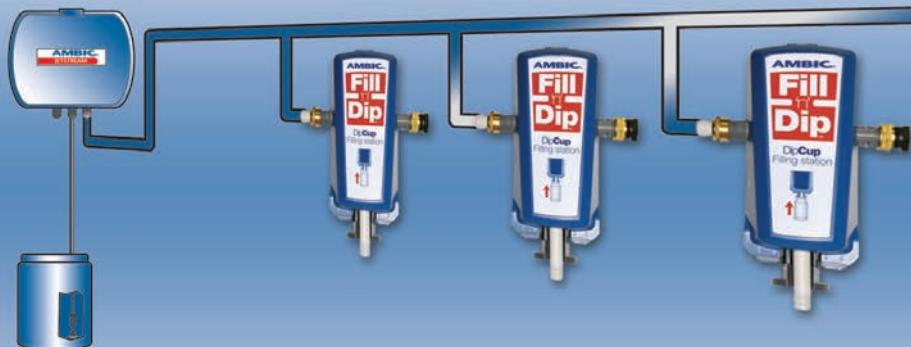
leading best practice in livestock health management

AMBIC®

À propos du système **Fill 'n' Dip™**

AMBIC®

Fiche technique du **Fill 'n' Dip™**



- Le système Fill 'n' Dip™ est conçu pour rendre le remplissage des gobelets de trempage sûr, rapide et facile. Il vous épargne la manipulation des bidons à produit, de sorte que vous évitez les dépenses pour du produit débordé et le gaspillage indésirable. En plus, il permet de distribuer le produit directement depuis le fût.
- Le système se compose d'un boîtier à pompe et d'alimentation sur air comprimé, qui aspire le produit dans le bidon et le pompe vers un ou plusieurs distributeurs montés à des positions confortables près de ou dans la salle de traite.
- Pour refaire le plein de produit, il suffit de simplement mettre le réservoir du gobelet de trempage en dessous du distributeur Fill 'n' Dip™ et de l'appuyer contre le dispositif de distribution jusqu'à ce que le réservoir soit plein.
- Avec un produit de trempage de viscosité standard, le processus de remplissage se termine au bout de quelques secondes. Un produit barrière, moins fluide, prend un peu plus de temps.
- Le système demande une alimentation en air comprimé à 3 - 5 bars (40 - 80 psi) capable de fournir un débit allant jusqu'à 20 l/min (0,75 cfm).
- Le kit comprend 15 m (50 pieds) de tube LD-PE de dia. ext. 3/8" (9,5 mm) qui sert de canalisation de distribution vers les distributeurs.
- Le distributeur est conçu pour se monter sur une surface verticale plane, à l'aide des chevilles et vis fournies.
- Il est possible d'alimenter des distributeurs supplémentaires depuis le même boîtier à pompe et d'alimentation (en fonction de la longueur de la canalisation de distribution, voir le manuel technique).
- Le système se prête à l'utilisation de tout produit de trempage des trayons homologué de basse ou moyenne viscosité, à l'exception de l'hypochlorite de sodium et de l'acide peracétique (mais il y a un risque qu'il ne fonctionne pas avec certains produits de viscosité très élevée, voir le manuel technique).